



ARG

Líderes en la fabricación de mangas de ventilación para minas subterráneas y túneles; desarrollos textiles para la Industria en General, Petróleo, Gas, Química, Agro, Transporte y Hogar

NUESTRA VISION

Poder ser la empresa Nacional Líder en la provisión, para la minería e industria; con los más altos estándares del mercado.

NUESTROS VALORES

- Constancia en lograr la superación en conjunto con nuestro equipo
- Compromiso en alcanzar la satisfacción del cliente
- Pro-actividad y adaptación al cambio



CARPAS ARGENTINAS SRL

Fundada en 2013; con fuerte y reconocida presencia en el mercado minero nacional, amplia experiencia y respuesta basadas en nuestro constante empeño en transformarnos en el proveedor preferido de nuestros clientes.

NUESTROS PRODUCTOS

- 1 Mangas de ventilacion** para mineria subterranea y tuneles.
- 2 Carpas termicas** para campamentos en sitios remotos.
- 3 Big bags**, bolsones industriales para el almacenaje y transporte de materiales a granel.
- 4 Contenedores** flexibles para líquidos abiertos, cerrados, con y sin estructuras de acero.
- 5 Force bags**, barreras de contencion para flujos de agua y barro, recrecimiento de bermas
- 6 Galpones estructurales** con cubiertas textiles
- 7 Otros productos**
 - Cobertores de todo tipo
 - Biodigestores
 - Toldos y cortinas para exterior
 - Cortinas sanitarias
 - Media sombras y techos livianos de exteriores
 - Carpas para transportes



REPRESENTACIONES OFICIALES EN EL PAÍS

- 1 Mecanicad**, ductos semi rigidos para ventilacion en mineria subterranea.
- 2 Core Case**, cajas portatestigos de material reciclado.
- 3 Fogmaker**, sistema de supresion de incendios por agua nebulizada.
- 4 Barrier Ball** barreras de evaporacion en piletas de agua o diques de cola.
- 5 Airtec S.A.** fabricación de Ventiladores Centrífugos Axiales y especiales.

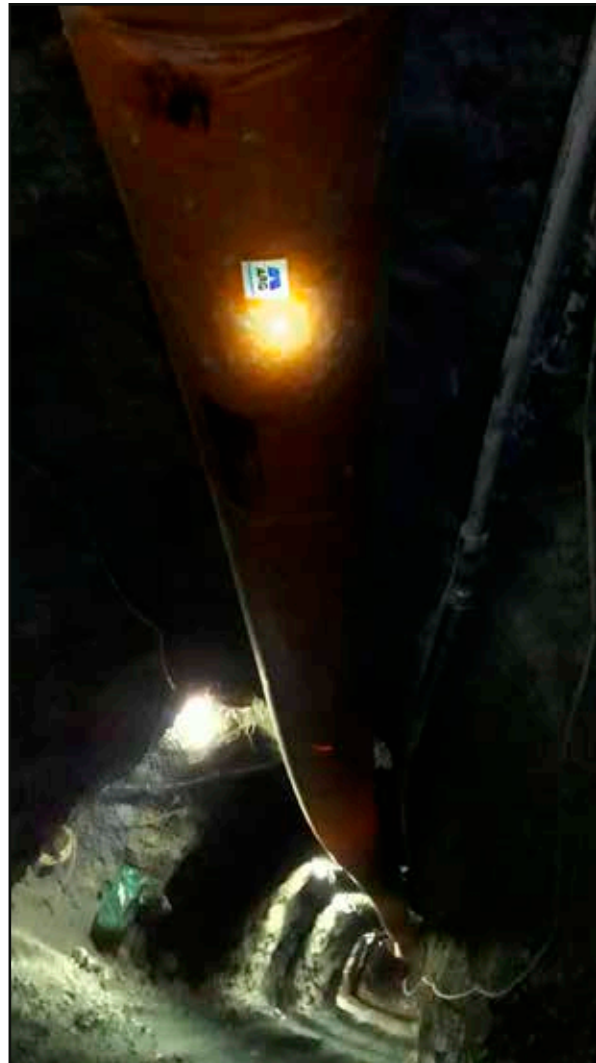
NUESTROS PRODUCTOS




ARG

MANGAS DE VENTILACION

- 1 Desarrolladas para inyectar aire fresco o extraer aire viciado de lugares confinados; galerías, cámaras, túneles en minería subterránea y en excavación de obras civiles. Elaboramos productos a la medida del cliente, Mangas Impelentes, Aspirantes Twin (ovaladas), Curvas, Accesorios, Tapones, etc; para la buena gestión de la ventilación en operaciones subterráneas.



CARPAS TERMICAS

2

Usadas para dar refugios en sitios remotos y con temperaturas extremas, (frio/calor), para distintos usos como dormitorios, cocina y comedores, sanitarios, depósitos, oficinas, etc. Fabricadas con materiales resistentes garantizan una larga vida de servicio, fácil armado, livianas y fácilmente transportables. Son una opción inmejorable para la instalación de un campamento semi permanentes frente a otras opciones más costosas.



BIG BAGS: BOLSONES INDUSTRIALES

3

Fabricados con tejido de rafia de polipropileno de alta resistencia y durabilidad, capacidad que le brinda la posibilidad de ser reutilizables.

Componentes específicamente desarrollados para contrarrestar los efectos de degradación del polipropileno por los rayos UV.

Calidad de tejido asegurada.

Se desarrollan big-bags para contener y transportar cargas hasta 2.000 kilos (2 tn).

Disponibilidad de impresión en sus cuatro caras hasta en tres colores en cada una.

APLICACIONES

Industria minera: Tierra, carbón, arena, bentonita, dolomita, minerales, yeso agrícola, cal.

Industria química: Sulfatos, sales en general, boro, polvos químicos.

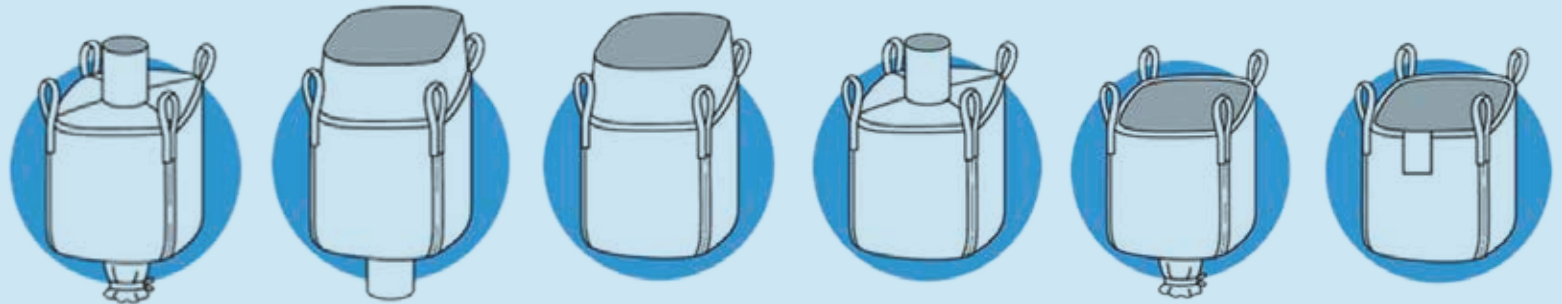
Industria petroquímica: Polopropileno, polietileno, poliamida, masterbachs, estireno, negro de humo, poliéster, etc.

Industria cementera: Cemento y derivados.

Frigoríficos: Grasas, huesos, etc.

Alimentos: Harina y sub-productos, arroz, azúcar, leche en polvo, té, café, condimentos en general (sal fina, sal gruesa, orégano, pimienta) maní, almidón, pasas, manzanas, membrillos, olivas, etc y toda clase de semillas.

Consumo animal: Alimentos terminados, como los componentes para su fabricación (harina de hueso, hueso molido, harina de sangre, harina de carne).



ARG

CONTENEDORES PARA LÍQUIDOS

4 Contenedores flexibles, abiertos o cerrados, para almacenar aguas, hidrocarburos y soluciones químicas. Confeccionados con telas de tejido de poliéster de alta tenacidad, revestidos en PVC con tratamientos anti UV, auto extingüibles, fáciles de transportar, armar y relocalizar en caso de necesidad. Autoportante hasta 20 m³. Tipo sachet desde 5 m³ hasta 500 m³. Abierto con estructuras de acero hasta 21 m³.



FORCEBAG®

5

Barreras de contención para flujos de agua, barro y recrecimiento de bermas. De instalación rápida y de bajo costo, se compone de un módulo desplegable de 10 m de largo, constituido por 10 celdas individuales rellenas con material fácilmente disponible, como arena, tierra, material de cantera no clasificado, rechazos de cantera, piedra triturada, hormigón, etc..

“ForceBag®, es 200 veces más rápido que barreras de bolsas de arena.”

ForceBag®

- Mínima mano de obra.
- Relleno versátil.
- Desplegable rápidamente.
- Fácil de maniobrar.
- Poca base para lograr altura.
- Re utilizable (opcional).

bolsas de arena

- Mano de obra intensiva.
- Solo arena o agregado fino.
- Lento y difícil de instalar.
- Tiempo muy largo para configurar y retirar.
- Se necesita una base grande para alcanzar mayores alturas. Difícil de usar en situaciones de mucha agua.
- No reutilizable.

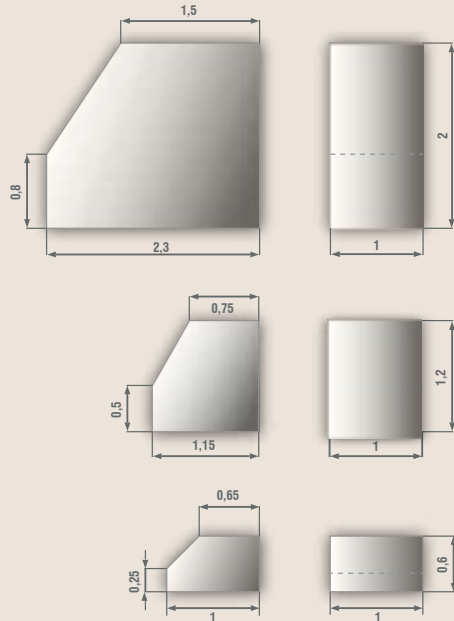


ForceBag®
Barreras de contención y
direccionamiento de flujos
de agua y barro

FORCEBAG®

5

El daño de una célula no compromete la integridad de la barrera. Están fabricadas con tejido de polipropileno de alta resistencia. Las medidas de las celdas son: 0.60 m, 1.20 m y 2,00 m de altura y 1 m de ancho. Los módulos se despliegan como un fuelle de acordeón. Los módulos son unibles entre sí, no habiendo limitación para la longitud ni la forma necesaria.

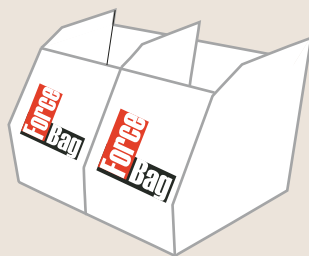


Características

- Simple, fácil de transportar, almacenar y colocar.
- Copian el suelo sobre el que se colocan.
- Se pueden instalar con forma curva.
- Son apilables.
- Prevención de inundaciones a bajo costo y eficiencia.
- Altamente confiables, de alta resistencia y protección UV, y gran durabilidad.
- La rotura de una celda no compromete el resto.



ARG



GALPONES Y CUBIERTAS TEXTILES

6 Diseño, Fabricación y Montaje de Estructuras Metálicas desde pequeñas hasta grandes superficies. Estos galpones estructurales presentan cubiertas con cerramientos livianos con materiales textiles de gran uso en el hemisferio norte. Tienen tratamiento anti UV y gran resistencia mecánica. Sus usos son múltiples desde almacenaje de materiales a granel que se quieren proteger de intemperismos, hasta recreacionales, talleres, depósitos etc.



OTROS PRODUCTOS

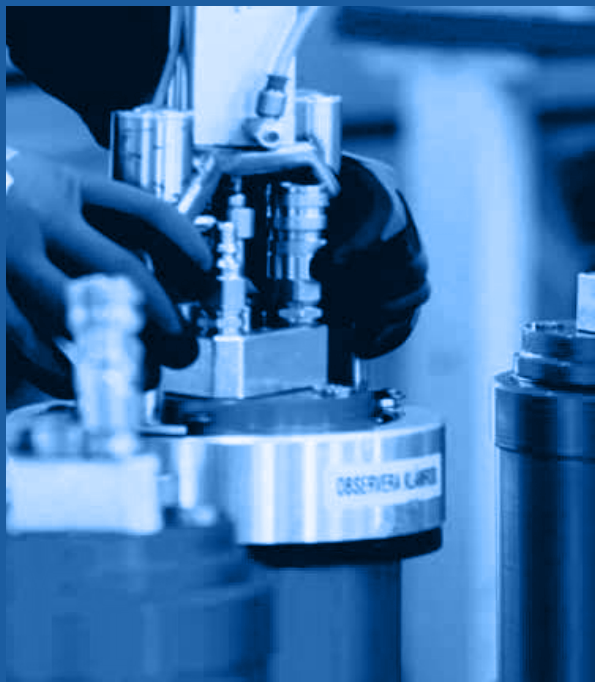
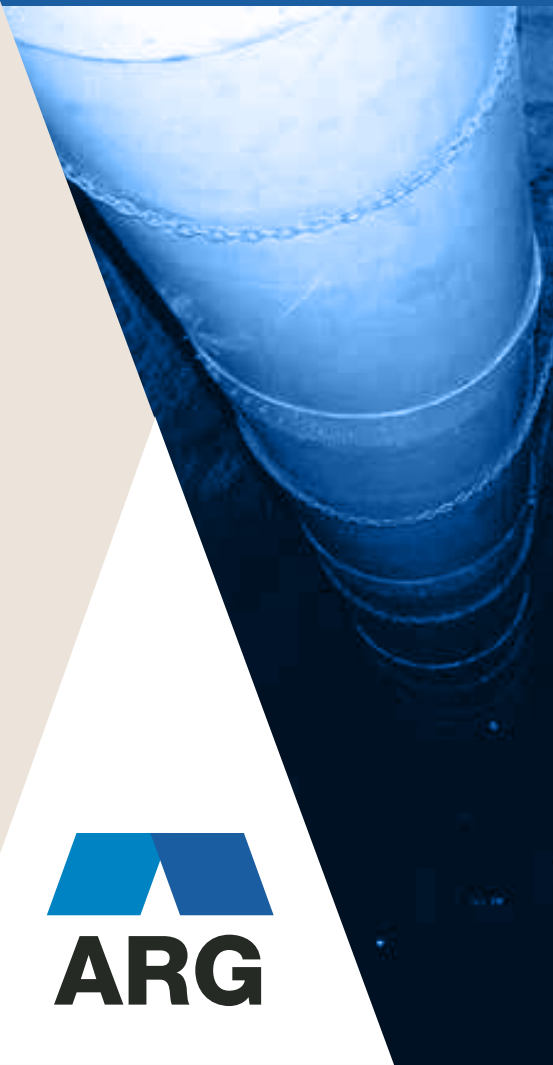
7

- Cobertores de todo tipo
- Biodigestores
- Toldos y cortinas para exterior
- Cortinas sanitarias
- Media sombras y techos livianos de exteriores
- Cobertores para transporte



ARG

REPRESENTACIONES OFICIALES EN EL PAÍS



MECANICAD DUCTOS DE VENTILACION FLEXIBLES MECANIVENT®

1

Mecanicad es un fabricante canadiense de ductos de ventilación flexibles, livianos de fácil transporte e instalación en las labores subterráneas. Estas características lo hacen el producto ideal para lograr la más alta eficiencia en su sistema de ventilación, disminuyendo la inversión en ventiladores y en costos operativos, debido principalmente a su bajo coeficiente de fricción.



Ventajas del Sistema

- Se pueden alcanzar mayores distancias para un mismo sistema de ventilación.
- Se puede disminuir la sección de la tubería, logrando un mejor aprovechamiento del espacio en los desarrollos.
- Se puede disminuir la capacidad o potencia de los ventiladores.



Que ofrecemos

Podemos hacer una simulación de su instalación y verificar así la eficiencia del sistema. Muchos operadores mineros han optado por reemplazar completamente sus sistemas de ventilación convencional de mangas por Mecanivent®. No dude en consultarnos.



CORE CASE

2

Empresa brasilera que produce cajas plásticas para almacenamiento de testigos de sondeo.

Características:

- Ecológicamente correcto. Producidos con materia prima 100 % reciclada.
- Más durabilidad. Principalmente si a las cajas se las almacena adecuadamente y no se las expone directamente a la intemperie.
- Sin riesgo de contaminación: Por su material y porque tienen agujeros de flujo de agua por las extremidades laterales.
- Seguridad de los datos e informaciones. Plaquetas de identificación y superficies de textura áspera para preservar datos escritos. Eficiente cierre y trabado de tapas.
- Mayor resistencia a impactos y a temperaturas extremas. Desde -40° C hasta 50°C.
- Productos estandarizados y en escala industrial con Certificación de Calidad ISO 9001.
- Mejor organización de los ambientes, optimizando la organización de las instalaciones. Más capacidad de apilado.
- Proyectos realizados por especialistas del ramo bajo la supervisión de un geólogo con gran experiencia en el sector de investigación y producción mineral.
- Ahorro en el transporte por la liviandad del material de las cajas.
- Costo beneficio favorable debido a su mayor calidad y durabilidad.



FOGMAKER

3 FOGMAKER es un sistema de Extinción de Incendios con agua nebulizada a alta presión para compartimientos de motor, espacios cerrados y cabinas, líder del mercado en Europa y desde su creación en 1995 ha vendido más de 135.000 sistemas de extinción de incendios.

El triángulo del fuego

1. La niebla de agua se evapora y absorbe la energía del fuego, enfriando los gases y piezas calientes.
2. La niebla de agua ahoga el fuego mediante la reducción del contenido de oxígeno.
3. El agua que se utiliza como agente extintor contiene 3% de AFFF para reducir significativamente la reactivación del fuego que crea una película ignífuga sobre los materiales inflamables. En 20 segundos, el fuego se extingue inhibiendo el riesgo de reignición y la fusión de plástico, caucho y de cables, redundando en una reducción de costos de reparación y tiempo de inactividad.

Minimo Mantenimiento. No contaminante para los seres vivos ni para los sistemas eléctrico, hidráulicos o neumáticos. Restablecimiento rápido del servicio del bien siniestrado.



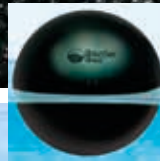
BARRIER BALL

4

Barreras de evaporacion en piletas de agua o diques de cola.

Exma Barrier Ball[®] es un sistema de cobertura flotante para masas de líquido compuesto por esferas plasticas cargadas con agua (ballast). En su conjunto las esferas cubren un 91 % de la superficie y reducen entre 80% y 85% la evaporación. En el caso de liquidos con temperatura se obtienen ahorros de energía hasta 75% como resultado de la barrera aislante producida por el aire al interior de la esfera y la baja conductividad termica del material empleado en su fabricación.

La cobertura flotante Exma Barrier Ball[®] proporciona una solución simple, altamente eficiente y de largo plazo a los problemas de evaporación, perdidas de calor, olores, vapores tóxicos y/o inflamables, algas y protección de la fauna, entre otros.



Datos técnicos

Material: Polietileno Alta Densidad (PEAD) recuperado

Aditivos: UV y Antioxidante.

Fabricación: Esfera hueca, cargada con agua potable sin tapón

Peso: 520 grs. con agua (+/- 90 grs.)

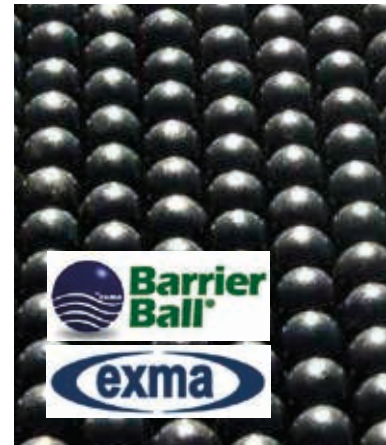
Diametro: 127 mm. (5")

Rendimiento: 71 esferas x m² / 598 esferas x m³

Operación: -40°C a 85°C

Resistencia Viento: 200 km/hr

Despacho: Granel o Saco



AIRTEC S.A.

5

Es una empresa peruana dedicada a la Ingeniería de Movimiento de Aire por más de 49 años. Abarca desde la fabricación de Ventiladores Centrífugos Axiales y especiales, hasta el desarrollo e implementación de soluciones en sistemas completos de ventilación para procesos de la industria en general y en la Minería.

AIRTEC S.A. fue fundada por técnicos suizos en el año 1966. Dispone de una planta propia de 2000 m² situada cerca del Puerto y del aeropuerto de Lima y Callao.

Sus productos y servicios cubren ampliamente las necesidades del mercado minero, industrial, pesquero, agrícola y comercial particularmente en el servicio pesado (Heavy Duty) contribuyendo de esta manera al desarrollo de la Industria y de la Minería.

Su constante innovación tecnológica, oportuno soporte técnico y atención personalizada al cliente constituyen el valor agregado que otorga a AIRTEC la preferencia de miles de clientes satisfechos.



ARG



airtec_{sa}
VENTILADORES MINEROS E INDUSTRIALES

NUESTROS CLIENTES

CIA MINERA AGUILAR SA – GLENCORE
MINERA MASFIELD – FORTUNA SILVER MINES INC
GALAXY LITHIUM (SAL DE VIDA) S.A
POSCO ARGENTINA SA
LIEX SA
FARALLON NEGRO - YMAD
MINERA ALUMBRERA – GLENCORE
EL PACHON - GLENCORE
GUALCAMAYO MASA - MINEROS SA
MINA VELADERO – MINERA ANDINA DEL SOL
MINA CASPOSO – CASPOSO ARGENTINA LTD
ARGENTINA FORTESCUE SAU
SABLE DE ARGENTINA S.A.
EPITERMAL S.A.
WEIR VULCO ARGENTINA S.A.
ASTRA EVANGELISTA SA
TECHINT - PENEDILE UTE
PANEDILE ARGENTINA S.A. – SACDE S.A. –
SINOHYDRO CORP. LTD. SUC. EMP. EXTRANJERA –

PETERSEN THIELE Y CRUZ S.A. – UTE OBRA TAMBOLAR II
LA PLATENSE
CAFÉ AMERICA – GRUPO AMERICA
ISOLA ASTI
CERAS SAN JUAN
MERA TEA – CALIDRA CEFAS
CMP S.A.
VINOX S.A.
DUMANDZIC HNOS S.A.
INDUSTRIAS CHIRINO S.A.
SUCESION DE MENIN OSCAR DEL SOCORRO
AES ARGENTINA
LG LOGÍSTICA CATERING
MINERA LOS DOMOS
MINERA SANTA CRUZ S.A. – HOCHSCHILD MINING
CERRO NEGRO OPSA – NEWMONT
CERRO MORO – YAMANAGOLD
CERRO VANGUARDIA SA – ANGLOGOLD ASHANTI
LG LOGISTICA Y MINERA LOS DOMOS





ARG

www.argcarpas.com
www.forcebags.com

e-mails: info@argcarpas.com
eruiz@argcarpas.com
mtaboada@argcarpas.com
ventas@argcarpas.com

Telefono: 0264 4212228

Direccion: Lateral De Circunvalacion Norte 1010 Esquina Soler Capital
San Juan - Argentina